

# IMA A échangeur avec brûleur séparé fioul



IMA 185 Axial

IMA 111 Axial

IMA 61 Axial



Passage pour les fourches du chariot élévateur disponible pour les IMA.



De série avec Tigerloop (dégazage).



Les IMA 61/111 peuvent passer par une ouverture de 80 cm de large.



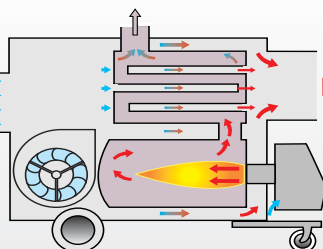
Les roues gonflables sont disponibles en option.



CUVES A FIOUL, à utiliser avec les générateurs IMA.

## Principe de fonctionnement

Echangeur de chaleur à haut rendement (92%).  
Chambre de combustion résistante jusqu'à 850°C.  
Ventilateur centrifuge pour distribution d'air chaud avec de la pression.  
Barres de protection autour de l'appareil.  
Grandes roues.



- 100% de chaleur propre et sèche.
- Grand débit d'air.
- Température de sortie env. 50 – 80°C.

Plateau inférieur pour récupération du fioul.



Modèle à gaz propane sur demande.

## Avantages de la gamme THERMOBILE IMA :

- Grande capacité.
- Très mobile.
- Compact.

## CARACTERISTIQUES

- Carrosserie thermolaquée.
  - Avec sécurité de surchauffe et système d'airstat.
  - Grâce à ce double système de contrôle, l'appareil ne souffle jamais d'air froid.
  - Contrôle automatique avec prise de thermostat.
  - De série avec Tigerloop (dégazage).
  - Filtre à fioul avec robinet d'arrêt.
  - Brûleur avec protection contre la pluie et un plateau inférieur pour récupération du fioul.
  - La ventilation de la pièce est nécessaire, prise d'air de combustion disponible.
  - **Disponible avec 2 types de ventilateurs :**
    - hélicoïde : ventilateur axial.
    - centrifuge HP : "Haute Pression" pour encore plus de pression (50 mm CE) et de débit d'air.
- Les ventilateurs centrifuges sont indispensables pour une distribution d'air chaud avec gaines flexibles.



IMA 185 Radial HP

IMA 111 Radial

IMA 61 Radial



## APPLICATIONS

### DANS LE DOMAINE DU BATIMENT ET TRAVAUX PUBLICS

- Chauffage et séchage des bâtiments en construction, permettant de travailler par tous les temps.

### LES CHAUFFAGE DES CHAPITEAUX

- Cette gamme est parfaitement adaptée pour le chauffage des chapiteaux, salles des fêtes, halls d'exposition, magasins, salles de sports, etc.

### DANS LE DOMAINE INDUSTRIEL

- Chauffage des bâtiments, entrepôts, ateliers et magasins à grand volume.

### DANS LE DOMAINE AGRICOLE

- Chauffage des remises et entrepôts.
- Séchage des produits de récolte.
- Protection des bulbes sans risque de production d'éthylène.

### DANS LE DOMAINE HORTICOLE

- Chauffage des serres et tunnels plastiques sans production de CO.



Kit de recirculation IMA.



CUVES A FIOUL, capacité de stockage maximale et dimensions réduites pour le stockage de fioul domestique (Référez-vous aux réglementations locales).

## DETAILS TECHNIQUES

(dimensions et poids sur la dernière page)

TYPE	CODE INFORMATIQUE	PUISSANCE kW	CONSUMMATION FIOUL MAX. KG/H	DEBIT AIR CHAUD M³/H	CONTRE-PRESSION MAX. DU VENTILATEUR MM CE	AMPERAGE VOLT	CÔNE DE SORTIE Ø MM	RACCORDEMENT DE LA CHEMINEE Ø MM	PRISE POUR THERMOSTAT
IMA 61 axial	41.722.000	65	5,4	3.100	15	2,8/230V	400	180	OUI
IMA 61 radial	41.722.300	65	5,4	4.500	25	6,1/230V	400	180	OUI
IMA 111 axial	41.724.000	111	9,1	6.400	15	4,1/230V	500	200	OUI
IMA 111 radial	41.724.207	111	9,1	8.000	30	9,2/230V	500	200	OUI
IMA 111 radial HP	41.724.210	111	9,1	11.500	50	7,7/400V	500	200	OUI
IMA 185 axial	41.728.200	185	15,3	9.700	15	7,2/230V	600	200	OUI
IMA 185 radial HP	41.728.010	185	15,3	15.000	50	10,4/400V	600	200	OUI
IMA 185 radial 230V	41.728.650	185	15,3	10.000	300	14,0/230V	600	200	OUI

1 kW = 860 Kcal/h 1 kW = 3413 Btu/h 1 kW = 3,6 MJ/h 1 KG/h = 1,2 l/h

VOIR PAGE 30-35 POUR ACCESSOIRES.